

12 Vorteile durch intelligentes Spänehandling



Jetzt handeln und sofort profitieren!

Entsorgung perfekt gelöst!

Für Ihr Unternehmen planen, liefern und montieren wir vollautomatische Komplettanlagen mit Späneförderern, Zerkleinerungstechnik, Brikettieranlagen und Spänezentrifugen für jegliche Art von Metallspänen: eine perfekte Lösung, die Platz spart, das Handling erleichtert und wertsteigernd ist.



Immer wenn das Spänevolumen sehr groß wird, brauchen die Mitarbeiter viel Zeit, um die Späne zu entsorgen. Das stört nicht nur den Produktionsablauf, sondern besonders die voluminösen, feuchten und öligen Späne, schaffen auch große Platzprobleme im Betrieb.

Hier ist ein automatisches Spänehandling von Vorteil, denn es optimiert die Prozessabläufe bei der Zerspanung. Ein automatisches Spänehandling ist sowohl mit, als auch ohne vorgeschaltete Absaugtechnik sinnvoll, wenn es die Umstände und Platzverhältnisse erfordern.

Wir planen, liefern und montieren vollautomatische Komplettanlagen.

Die Investition in ein automatisches Spänehandling und Späneaufbereitung amortisiert sich mehrfach: Die Entsorgung der Späne wird viel einfacher. Die Mitarbeiter sind entlastet und die Fertigungsabläufe werden effizienter. Gleichzeitig erhöht sich auch der Verkaufswert der Abfälle. Getrocknete Späne, die ggf. in kompakte Brikettform gepresst sind und weitgehend von Kühlschmierstoffen befreit sind, bringen einen höheren Erlös beim Weiterverkauf.

Wir sind Ihr Spezialist für:

- Absauganlagen für Späne
- Späneaufbereitung
- Zerkleinerungstechnik
- Brikettierpressen
- Spänezentrifugen
- Beschickung von Containern
- Förderanlagen für Späne
- Förderanlagen für Container
- Scharnierbandförderer
- Vibrationsrinnen
- Förderbänder



- 1 Volumenreduzierung und Platzeinsparung durch Zerkleinerung und Brikettieren der Späne
- 2 Vereinfachte interne und externe Logistik durch die Volumenreduzierung
- 3 Höher Verkaufserlös durch Spänetrocknung und/oder Brikettierung
- 4 Automatische Grobteilausschleusung
- 5 Umweltgerechtes Spänehandling
- 6 Weniger Verschleppung von KSS und Öl in den Werkshallen durch tropffreie Späne
- 7 Automatischer Transport der Späne von der Zentrifuge zu den Containern im Freien
- 8 Automatische und gleichmäßige Befüllung der Container im Freien
- 9 Automatische Trennung unterschiedlicher Materialien
- 10 Rückgewinnung von Öl und KSS
- 11 Erhöhte Arbeitssicherheit
- 12 Schlüsselfertige Komplettanlagen