



**DANOBAT  
OVERBECK**

Got a Challenge?

# INNEN-, AUSSEN-, UND RADIUSSCHLEIFEN

## IRD-400 S

Neues Maschinenmodell mit kurzer Lieferzeit



Die Maschinen IRD-400 S eignen sich ideal für das hochgenaue Innen-, Außen-, Plan-, Unrund- und Radiusschleifen von Werkstücken aus verschiedensten Materialien.

Das Zusammenspiel der schwenkbaren B-Achse, der X- und Z-Achse (3-Achsen-Interpolation) erlaubt das Schleifen unterschiedlicher Radien und Konturen mit

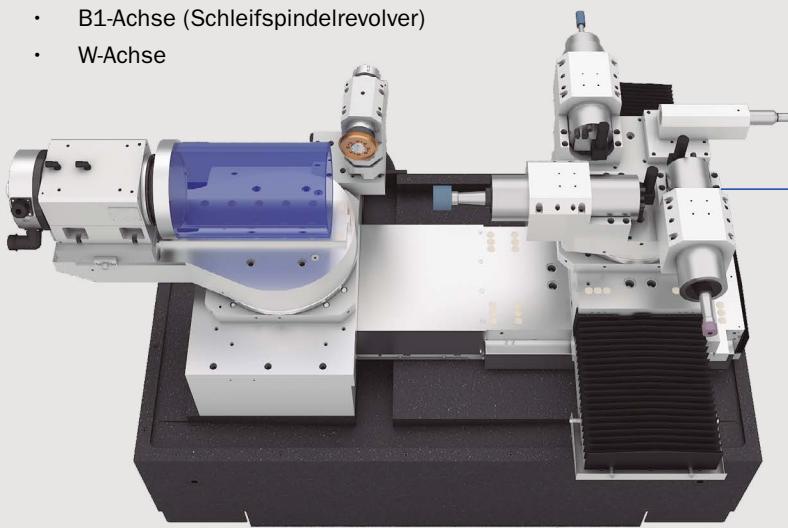
ausgezeichneter Oberflächenqualität.

Vordefinierte Maschinenkonfiguration für eine kurze Lieferzeit.

Kundenspezifische Schleifspindelkonfigurationen sind erhältlich sowie auch verschiedene Lösungen für das Schleifen mit Öl oder Emulsion.

## Die Basismaschine: Serienausstattung

- Maschinenbett aus Naturgranit
- X- und Z-Achse mit Linearmotor
- Wassergekühlte und kompakte Präzisions-Werkstückspindel (5kW)
- B0-Achse 91°/-15°
- B1-Achse (Schleifspindelrevolver)
- W-Achse



- Messtaster
- Abrichtspindel
- Maschinenvollschatz mit Schiebetür
- Bedienerfreundliche Software mit vorgefertigten Standardzyklen
- Teleservice
- Dokumentation & Bedienoberfläche

## Technische Daten

Schleifbarer Bohrungsdurchmesser **200 mm**

Schleifbare Bohrungslänge **200 mm**

Schleifbarer Außendurchmesser **250mm**

Max. Werkstückdurchmesser **280 mm**

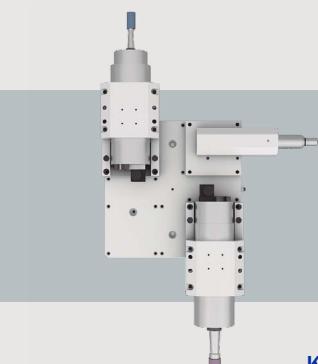
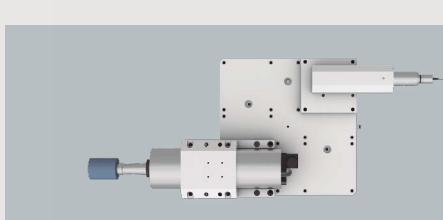
Max. Werkstücklänge inkl. Spannfutter **400 mm**

Max. Werkstückgewicht inkl. Spannfutter **80kg**

## Maschinenkonfigurator

### Spannmittel

- |  |                   |
|--|-------------------|
| <input type="checkbox"/> Präzisions-Dreibackenfutter | <b>Ø160 mm</b>    |
| <input type="checkbox"/> Präzisions-Dreibackenfutter | <b>Ø200 mm</b>    |
| <input type="checkbox"/> Permanent Magnetspannfutter | <b>Ø150 mm</b>    |
| <input type="checkbox"/> Permanent Magnetspannfutter | <b>Ø200 mm</b>    |
| <input type="checkbox"/> Schleifflünette             | <b>Ø10-100 mm</b> |

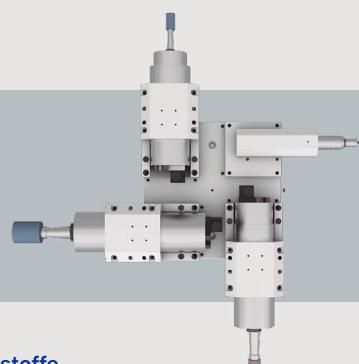


### Software

- DANOBAT-OVERBECK Unrund-Software
- DANOBAT-OVERBECK 2,5D Kurvenschleif-Software
- DANOBAT-OVERBECK Simulations-Software
- DANOBAT-OVERBECK PC-Software
- DANOBAT-OVERBECK Zeichnungsassistent-Software

### Schleifspindel (maximal 3 Spindeln)

- |  |                     |
|--|---------------------|
| <input type="checkbox"/> Hochfrequenz-Schleifspindel | <b>30.000 U/min</b> |
| <input type="checkbox"/> Hochfrequenz-Schleifspindel | <b>45.000 U/min</b> |
| <input type="checkbox"/> Hochfrequenz-Schleifspindel | <b>60.000 U/min</b> |
| <input type="checkbox"/> Hochfrequenz-Schleifspindel | <b>90.000 U/min</b> |



### Kühlschmierstoffe

- Schleifemulsion
  - Schnittstelle KSS-Reinigungs- oder Zentralanlage
  - Kühlschmierstoff-Reinigungsanlage, Schwerkraft-Bandfilter
  - Schnittstelle Absaugung oder Zentralanlage
  - Luftreiniger bei Schleifemulsion
- Schleiföl
  - Schnittstelle KSS-Reinigungs- oder Zentralanlage
  - Kühlschmierstoff-Reinigungsanlage, Schwerkraft-Bandfilter
  - Schnittstelle Absaugung oder Zentralanlage
  - Luftreiniger bei Schleiföl
  - Automatische Feuerlöschanlage