

KAULS

Engineering Sales Services
Dienstleistungen im Investitionsgütervertrieb

Vertriebspartner für
**Werkzeugmaschinen,
Späne- und Kühlmittelhandling**

Aufgrund unserer jahrzehntelangen Erfahrung im Vertrieb von Werkzeugmaschinen und angeschlossenen automatisierten Peripherieanlagen, stehen wir Ihnen bei technischen Fragen beratend zur Seite, auch bei Ihnen vor Ort.

Unser erweiterter Service: Modular individualisierbare Vertriebsunterstützung

Zielgerichtet analysieren wir Ihre Daten mittels Internet und Marktrecherche. Hierfür setzen wir unsere erfahrenen Mitarbeiter am Research Support Desk ein. Professionell und kommunikationserfahren können so schnell erste wichtige Fortschritte erzielt werden.



Auf Basis Ihrer Adresslisten und der mit Ihnen individuell besprochenen Anforderungen und Vorgaben übernehmen wir die qualifizierte Internetrecherche nach relevanten Daten.



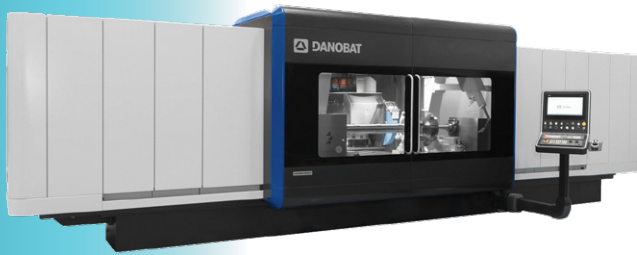
Beim telefonischen Erstkontakt mit dem Kunden identifizieren wir Ansprechpartner und platzieren die zuvor mit Ihnen abgestimmten Themen.



Im fachlichen Erstkontakt werden technische Daten besprochen, spezifische Bedürfnisse ermittelt und mögliche Projekte konstatiert.

Unser Vertriebsprogramm

Danobat-Overbeck GmbH



Danobat-Overbeck liefert CNC-Rundschleifmaschinen für unzählige Anwendungen: Automobilindustrie, Eisenbahnindustrie und Getriebebau für Teilgewichte 8 t horizontal und 15 t vertikal.

Hembrug Hartdrehmaschinen runden das Maschinenprogramm seit 2019 ab.

Die Fakten im Überblick:

Universelles Innen- und Radiusschleifen

Bohrungslänge	bis 300 mm
Bohrungs- \varnothing	bis 500 mm

Vertikal Rundschleifen

Schleifbarer \varnothing	bis 4.000 mm
Schleifbare Höhe	bis 1.500 mm

Innen- u. Außenschleifen

Schleiflänge	bis 10.000 mm
Schleif- \varnothing innen / außen	bis 1.000 mm



Spitzenlose Rundschleifen

Einstech- u. Durchgangsschleifen \varnothing	0,5 - 250 mm
Schleifscheibenbreiten	200 / 250 / 400 / 650 mm

WFL Millturn Technologies GmbH & Co. KG

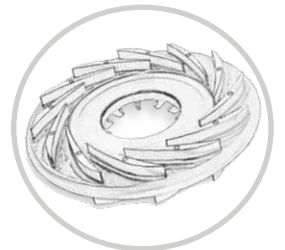
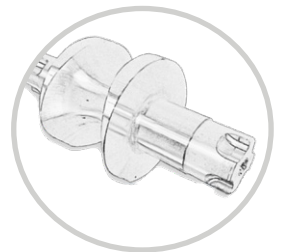


WFL konzentriert sich auf die Herstellung multifunktionaler Dreh-Bohr-Fräszentren. Der modulare Aufbau der MILLTURN-Zentren sowie individuelle Sonderlösungen garantieren die perfekte Anpassung an die jeweilige Fertigungsaufgabe für Teilgewichte 0,5 t bis 50 t.

Die Fakten im Überblick:

MILLTURN

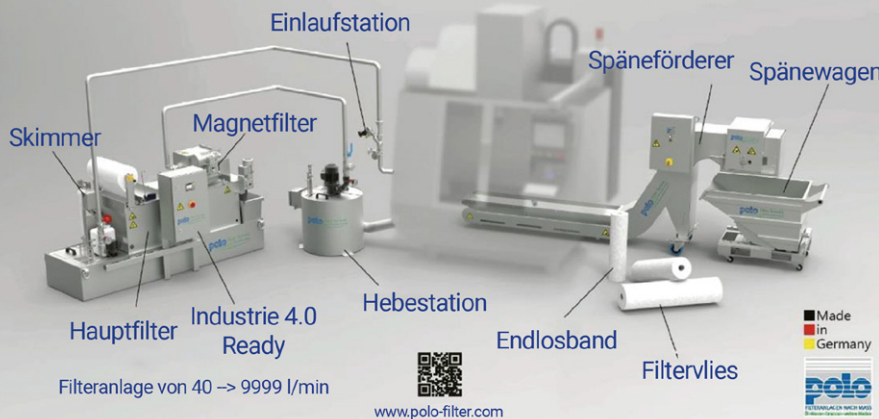
Bearbeitungslängen	1000 / 14000 mm Spitze
Umlaufdurchmesser	200 bis 2000 mm
Leistung Frässpindel	20 - 80 kW
Drehzahl Frässpindel	12.000 U bei 20 kW bzw. 8.000 U bei 45 kW
Leistung Drehspindel	37 - 180 kW
Drehzahl Drehspindel	1.000 U bei 180 kW bzw. 4.000 U bei 37 kW
Werkzeugmagazin	40/80/120 (HSK63) bzw. 36/72/108/200 (HSK 100)



Peripheriegeräte: Der Blick hinter die Maschine

POLO Filter-Technik Bremen GmbH

Lösungen rund um Ihre Werkzeugmaschine



Einzelfiltern und Zentralanlagen für industrielle Fluide wie Kühlschmierstoffe, Waschlaugen, Entfetter- und Abschreckflüssigkeiten oder Lack-abwässer für die metallverarbeitende Industrie.

Späneförderer und Ölskimmer zum Austragen aufschwimmender Fremdöle.

Filtervliese und Endlosbänder sind kurzfristig ab Lager lieferbar. Fragen Sie nach unserer Mustermappe.

Vorteile einer Filteranlage

Verlängerung der Standzeit und Reduzierung von Betriebskosten

Bessere Toleranzeinhaltung und Oberfläche am Werkstück

Entlastung der Umwelt durch längere Entsorgungsintervalle

ERBO GmbH



Automatisiertes Spänehandling: Vollautomatische Komplettanlagen mit Späneförderern, Zerkleinerungstechnik, Brikettieranlagen und Spänezentrifugen. Späne werden mittels Absauganlage direkt am Späneförderer Ihrer CNC-Maschine erfasst.

Zentralabsaugung statt aufwendigem Containertransport.

Grundsätzlich spielt es keine Rolle, ob die Späne kurz oder lang, nass oder trocken sind. Die Absaugtechnik von ERBO optional nachschaltbarer Zerkleinerungstechnik bietet ein größtes Maß an Flexibilität.

Von der Planung bis zur Montage, alles aus einer Hand.

IAG Teströ GmbH

Ursachen bekämpfen,
nicht nur Symptome!



fahrbarer
Koaleszenzabscheider

Professionelles KSS-Handling:

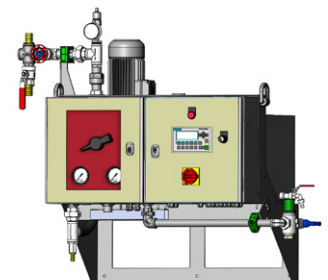
Mischen von Kühlschmierstoffen und automatisiertes Versorgen der Maschinen. Reinigen der Prozessflüssigkeiten und Entfernen von Fremdölen, Alufitter und Graphit:

Die IAG Teströ hat für jede Aufgabe das richtige Gerät.

Gute Kühlschmierstoffpflege heißt längere Standzeiten sowie sauberere Teile und Maschinen.

Peripheriegeräte wie Sauger, Transportwagen und Messgeräte runden das Produktprogramm ab.

Schon im Ansatz perfekt -
im Nachsatz konsequent!



Misch- und
Versorgungsstation

Vertretungsübersicht

Unsere Partner im Überblick



WFL Millturn Technologies GmbH & Co. KG: Dreh-Bohr-Fräszentren
Komplettbearbeitung von Futter- und Wellenteilen | \varnothing 200 - 2000 mm, L bis 14 m



DanobatGroup / Danobat-Overbeck GmbH: Rundschleifmaschinen
Innen-Universal | Außen Korund/HSG | Vertikal-Spitzenlos | Hembrug-Hartdrehen



Rollwalztechnik Abele + Höltich GmbH: Rollwalzmaschinen & Werkzeuge
Kaltumformung | Gewinde- und Profilwalzen | Werkzeuge für Gewinde und Rändel



POLO Filter-Technik GmbH: Filtrationsanlagen & Medienmanagement
Filtration von Öl, Wasser und Emulsionen | Medienpflege



Erbo GmbH: Komplettanlagen für automatisiertes Spänehandling
Späneförderer | Zerkleinerungstechnik | Brikettierung | Zentrifugen



IAG Teströ GmbH: KSS-Handling & Maschinenversorgung
KSS-Mischen | Fremdöl- und Partikelentfernung | Absaug- und Transportsysteme



Atling S.A.: Lünetten & Werkstückabstützsysteme
Stationäre und mitlaufende Lünetten | Sonderlösungen | Retrofit-Integration

Unser Vertretungsgebiet kann je nach Firma differieren.
Weitere Informationen unter www.kauls-gmbh.de

Wolfgang Kauls GmbH

Weidenstraße 12
42549 Velbert

Tel. +49 (0)2051 3012941
E-Mail: info@kauls-gmbh.de

