



Filterlösungen rund um Ihre Produktionsanlagen und gleichzeitig die Betriebskosten im Blick

Guten Tag,

die ausgezeichnete Effektivität der Filterlösungen von POLO Filter-Technik rund um Ihre Produktionsanlagen gibt uns Anlass, mal einen genaueren Blick hinter die Kulissen Ihrer Maschinen zu werfen. Lassen Sie uns die Gelegenheit gemeinsam nutzen, die Leistungsfähigkeit Ihrer Filteranlage zu überprüfen und sicherzustellen, dass die Wirksamkeit Ihrer Filteranlagen auch weiterhin noch Ihren Gesundheits-, Klima- und Betriebskostenanforderungen entsprechen.

POLO-Filtertechnik fertigt Filter und Filteranlagen für Kühlschmierstoffe wie Öle, Wasser, Emulsionen und andere flüssige Medien. Spänehandling, Emulsionsmischgeräte und Fremdölabscheidung komplementieren das Herstellungsprogramm.

Das Filtern von Kühlschmierstoffen (KSS) ist in der metallverarbeitenden Industrie ein wichtiges Prozesselement zur **Erhöhung der Standzeiten** der Betriebsmittel und führt zu mehr Nachhaltigkeit. Gezieltes Umweltmanagement verbessert die Bauteilqualität und die Prozesssicherheit. Gleitbahnen und Drehdurchführungen der Maschinen werden weniger verschlissen, Maschinenausfallzeiten minimiert und so **Betriebskosten gesenkt**.

Zur Optimierung Ihres Filterwirkungsgrades verwenden Sie bitte unseren **rückseitigen Fragebogen zu Filtervlies**, um ein maßgeschneidertes Angebot zu erhalten. Sollten Sie Fragen haben oder weitere Informationen benötigen, zögern Sie nicht uns zu kontaktieren. Wir beraten Sie gern.

Mit besten Grüßen

Thomas Kauls

Ausgefülltes Formular bitte an info@kauls-gmbh.de oder direkt an POLO sales@polo-filter.com

Sie möchten uns gerne ein verdrecktes Muster Ihres Vlieses zur Überprüfung zukommen lassen? Kein Problem. Bitte senden Sie dieses Muster (Abmessungen max. 10 x 10 cm) direkt an:

Wolfgang Kauls GmbH • Weidenstraße 12 • 42549 Velbert

POLO Filter-Technik Bremen GmbH
z. H. Herrn Wolak / Herrn Bittner
In den Ellern 6
28832 Achim

Absenderangaben:

Firma:

Name:

Angaben zum Filtervlies

Breite: mm

Außendurchmesser max. (ø): mm

Hülseninnendurchmesser: mm

Zugbelastung in Längsrichtung: ☐ ja ☐ nein

Verfügbare Standardbreiten: 500 / 700 / 1000 / 1500 mm.
Wir können auch auf ein gewünschtes Maß zuschneiden.

Sie haben keinen Filterkuchen?
Oder verbrauchen zuviel Vlies?
Nehmen Sie sich die Zeit und
füllen Sie unser Formular aus.
Wir beraten Sie gern!

Bei Polo stehen Ihnen die
Herren Wolak und Bittner
natürlich auch für Ihre Fragen zur
Verfügung. Tel. 0421 23802-0.

Bearbeitungsprozess

- ☐ honen, läppen
- ☐ schleifen, walzen
- ☐ drehen, bohren, fräsen
- ☐ Umformprozess

Metallverarbeitung

- ☐ Stahl
- ☐ gehärteter Stahl
- ☐ Aluminium
- ☐ Buntmetall
- ☐ Grauguss
- ☐ Kupfer
- ☐ Sonstiges

Kühlschmierstoff

- ☐ Wasser
- ☐ Öl
- ☐ Emulsion (in %):

Welches Filtervlies wird zur Zeit bei Ihnen eingesetzt?

Lieferant:

Typ:

Sie kennen Ihre Type bereits? Hier können Sie das gewünschte Vlies direkt auswählen. Wir senden Ihnen ein passendes Angebot zu.

Öl, Schleifen, Emulsion

Typ	Gewicht g/qm	Außen-ø in mm	Ausführung
200	35	210	100 % Viskose (nicht Öl)
320	40	245	100 % Viskose (1)
330	50	235	100 % Viskose (1)
250	60	260	100 % Viskose (1)
210	65	180	100 % Viskose (Öl, Rohrwalzen)
390	150	240	Polypropylen, Polyester

Wasser

200	35	210	100 % Viskose
170	100	270	Viskose (1, 2)

Honen, Läppen, HM-Schleifen

380	300	325	100 % Polyesterfaser (2) (einseitig thermofixiert)
400	400	270	100 % Polyesterfaser (2) (einseitig thermofixiert)

Sondertype für PPK

280	72	240	100 % Polyester (2)
-----	----	-----	---------------------

Universell einsetzbar

Typ	Gewicht g/qm	Außen-ø in mm	Ausführung
570	14	230	100 % Polyester
260	20	190	100 % Polyester
290	20	180	100 % Polyester
290	20	300	100 % Polyester (2)
540	20	200	100 % Polyester
560	30	200	Polypropylen therm.
430	40	210	100 % Viskose (1, 3)
370	60	210	Polyester, Viskose (1)
670	50	240	100 % PET schaumreduzierend
490	70	240	Polypropylen, Polyester (2)
580	70	220	100 % Polyester (2)
500	80	300	100 % Polyester
520	120	295	100 % Polypropylen, einseitig kalandriert
590	140	230	100 % Polyester (2)

Der Aufbau eines unterstützenden Filterkuchens ist für die bessere Filterfeinheit wichtig. Der Vliesverbrauch sollte nicht größer sein als eine Rolle pro Woche. Andernfalls ist der Filter womöglich zu klein dimensioniert. Verbraucht der Filter kein Vlies und es ist keine Abscheidung sichtbar, sollte dichteres Vlies verwendet werden oder Ihr Filter kann an anderer Stelle im Betrieb Verwendung finden.