

FRAI 
ROBOTIC TECHNOLOGIES

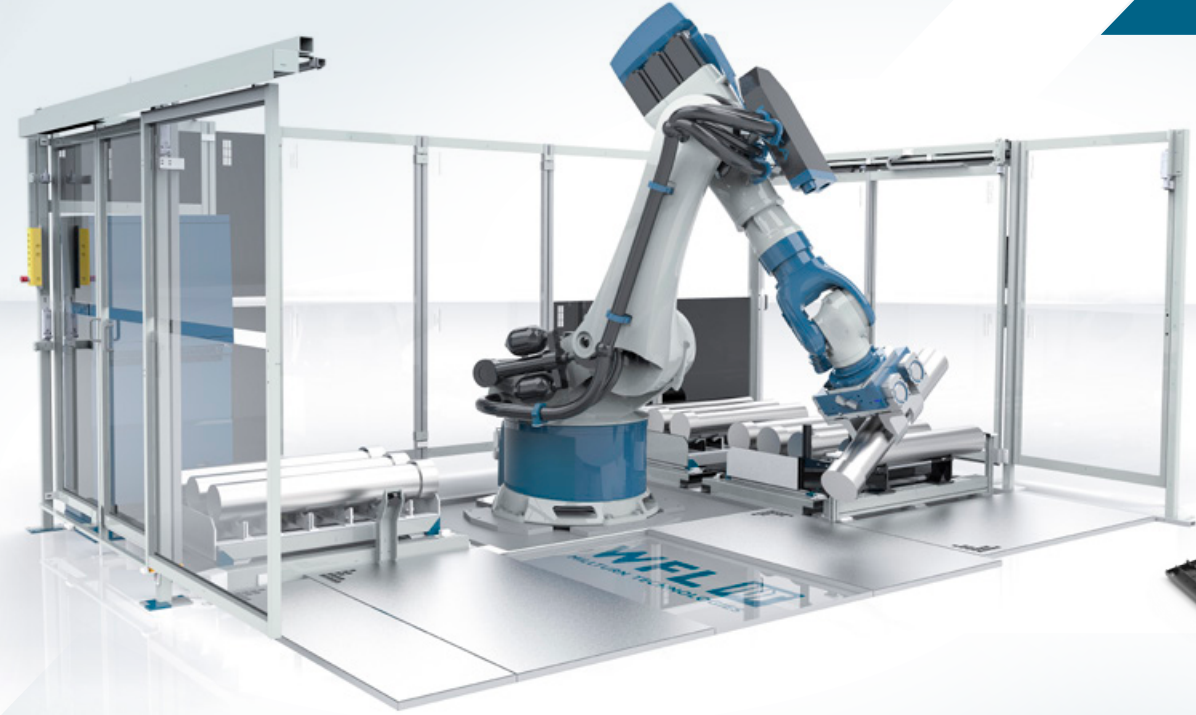
ROBOTIC TECHNOLOGIES

Customized Turnkey Solutions

ROBOTIC TECHNOLOGIES
[DE] [EN]

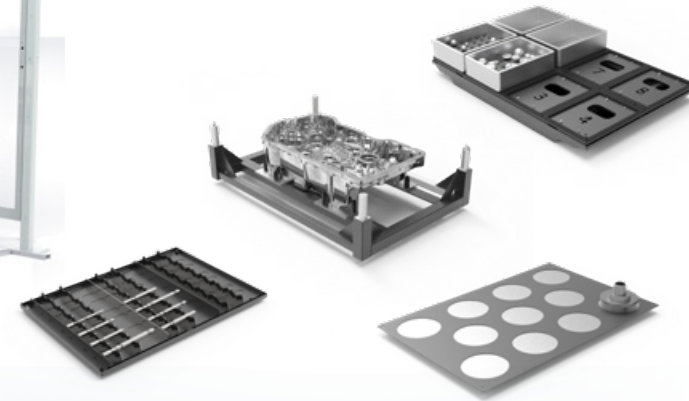
EINMAL SPANNEN - KOMPLETT BEARBEITEN

Knickarmroboter



Ablagevarianten

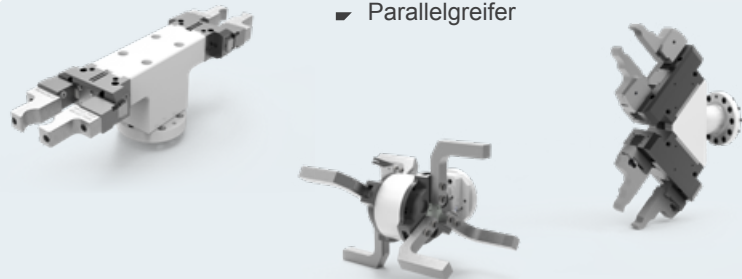
- Palettensysteme
- Rundtaktbänder
- Palettenspeicher
- Abstellwägen



Nicht nur die ausgeklügelte Zusammenarbeit zwischen MILLTURN und Roboter, sondern auch das einzigartige Beladesystem beinhaltet eine einfache und vor allem schnelle Vorgehensweise, die Rohteile zuzuführen.

Greifersysteme (hohe Variantenvielfalt)

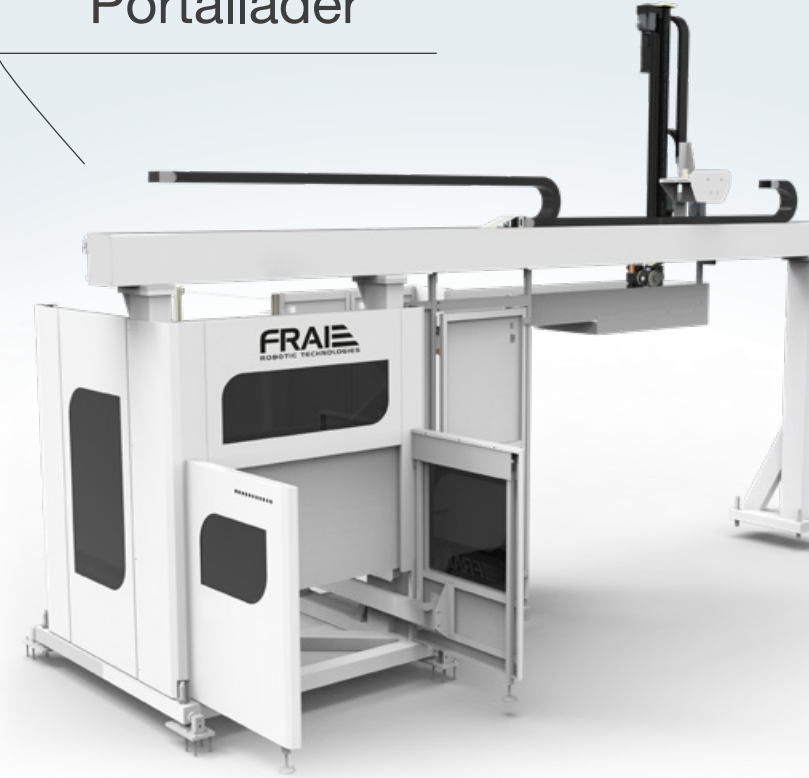
- Frontgreifer
- Parallelgreifer



Greifersysteme – Kernstück der Automation

Der Greifer ist ein Kernstück der Automation, der in hohem Maße die Wirtschaftlichkeit beeinflusst. Einerseits fungiert er als Schnittstelle zum Werkstück, andererseits ist er oft Kühlmitteln, Staub und Spänen ausgesetzt. Aber auch Teile zu beladen bzw. diese wieder zu entladen. Auch stapelbare Paletten-Systeme können angefordert werden und sind in etlichen Variationen erhältlich.

Portallader



Zur maximalen Produktivitätssteigerung verfügt WFL Millturn Technologies gemeinsam mit dem Tochterunternehmen FRAI Robotic Technologies über jahrzehntelanges Knowhow und bietet unterschiedliche Automatisierungsvarianten zur bestmöglichen Nutzung.

Diese Erfahrung wird dem aktuellen Trend absolut gerecht. Das Produktspektrum reicht von Stangenladern über Portallader bis hin zu Knickarmrobotern. Selbst für Kleinserienproduktion ist die Automatisierung ein zunehmend essentieller Produktivitätsvorteil.

Flexible Roboterlösungen – anforderungsspezifisch gestaltet

Auf Kundenwunsch können aber auch andere Fabrikate eingesetzt werden. Das breite Roboterspektrum ermöglicht eine optimale Konzepterstellung für Werkstückgewichte zwischen 0,5 und 500 kg*. Die Roboter können dabei stationär am Boden, Über-Kopf oder auf einer zusätzlichen Längsachse bzw. Führungssystem montiert werden. (*Höheres Gewicht auf Anfrage)

Portalroboter für Werkzeugmaschinenautomation – kundenspezifisch konzipiert

Modular aufgebaute Portalroboter bilden wirtschaftliche Automations-Lösungen, die den Vorteil hervorragender Zugänglichkeit mit geringem Platzbedarf verbinden.

Werkstückspeicher auf das Teilespektrum abgestimmt und in den Materialfluss integriert

Je nach Werkstückspektrum, Losgröße, Taktzeiten und den Kundenvorstellungen bzgl. Flexibilität und autonomer Zeit der Fertigungsanlage, ergeben sich unterschiedliche Anforderungen an das Speichersystem. (z.B.: Palettensysteme)

Zusatzstationen

- Reinigungsstationen
- Entgratstationen
- Markierstationen
- Wiegezone
- Übergabe an Messstation



Automatisierungsvorteile

- Freier Zugang zur Bedienerseite
(bei Portallader)
- Kleiner Flächenbedarf (je nach Ausführung)
- Kostenreduzierung bei Maschinenverkettung
- Flexibilität
- Keine Ladeluke erforderlich
(bei Knickarmroboter)
- Automatischer Greiferwechsel

Zusätzliche Softwaretools

- Prozess Monitoring
- Tool Monitoring
- WFL DATA ANALYZER
- In-Prozess Messen

